

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

用於產業紡織品、非織造布、紡織品浸軋和塗層的 柔軟丙烯酸酯分散液 EDOLAN AB

規格:

化學成份	: 丙烯酸聚合物水性分散液
供應狀態	: 白色液體
離子性	: 陰離子
密度(20°C)	: 1.0~1.1 g/cm ³
粘度(20°C)	: 約 30s (ISO2431,噴嘴: 4mm)
pH 值(20°C)	: 4~6
溶解性	: 易溶於水
含固量	: 約 45%
玻璃化溫度 (T _g)	: -18°C
最低成膜溫度(MFFT)	: <5°C

特性:

非常柔軟的丙烯酸分散液,非常適合做底塗,基布可以是起絨或不起絨的纖維素纖維、合成纖維或其混紡物織造的紡織品。幾乎所有時尚衣物,例如衣服、(雨)衣、鞋子面料以及成衣,及產業紡織品,如遮陽篷、桌布、帶子和玻璃纖維等都可以用 EDOLAN AB 作為塗層添加劑。

若為改善手感,EDOLAN AB 可以任意比例與 EDOLAN AM 或 EDOLAN AH 或 EDOLAN 系列的聚氨酯分散液混合。如果要與聚亞胺酯 (PU) 分散液混合使用,建議在加入聚氨酯之前,先用氨水把 EDOLAN AB 的 pH 值調到 7。另一種方法,是加入 EDOLAN XF 系列的手感調節劑。此外,EDOLAN AB 與 EDOLAN 系列的其他產品相容性很好。最終整理效果會受到織物種類和品質,前處理、後整理和/或其它添加物用量的影響。它具有下列特點:

1. 手感柔軟的丙烯酸。
2. 自交聯。
3. 優良的乾濕摩擦牢度。
4. 耐洗性好。
5. 可與所有的 EDOLAN 粘合劑混合。
6. 客制化複合物的基礎粘合劑。
7. 可機械化起泡。

應用:

EDOLAN AB 通常用於空氣刮刀塗層的底塗。對於塗層來說,溶液的初始粘度太低,需要通過添加 EDOLAN XTP 或者 ACRACONC 或 TANAPRINT 系列產品將其粘度增稠。

EDOLAN XTP 是單一組分聚氨酯增稠劑,在所有 pH 值範圍內都有效,不需要加氨水。為了使漿料達到最好的均一性,建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1:1 與水稀釋,可以得到極好假塑流動性和均勻的漿料。

ACRACONC 和 TANAPRINT 增稠劑為中性高濃度的丙烯酸酯增稠劑,使用前不

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373
E-mail:anvictor@ms45.hinet.net 網站: www.twanfong.com

需調節 pH。但 EDOLAN AB 的 pH 很低，需要加入氨水將 pH 調至 6~7。ACRACONC 和 TANAPRINT 在加入前不需稀釋。增稠過程中會使塗層漿從假塑性流體的轉變，保證非常好的流動和均勻性。若為獲得顯著的增稠效果，可將 EDOLAN XTP 與 ACRACONC 或 TANAPRINT 增稠劑拼混使用。

通常塗層烘乾時，如果是面塗，沿烘箱長度方向溫度應該遞增，烘箱第一節的起始溫度為 80~90℃，直到最後一段升至 130~140℃。EDOLAN AB 主要用作底塗直接塗佈在織物上，第一段溫度可以在 120~140℃。

EDOLAN AB 耐一般的家庭水洗 (40℃，10 次)。為了獲得更好的耐洗性，纖維素織物可以添加 ACRAFIX ML，合成纖維劑纖維素纖維混紡織物建議添加 EDOLAN XCIB 或 EDOLAN XCI。

織物在 150~160℃ 焙烘 2~1 分鐘可以完全聚合。最後的檢測通常在生產結束後 24 小時進行，因為到那時才會完全交聯。

推薦使用以下助劑：

消泡劑：RESUMIT NF 01 和 RESUMIT 3300

手感改性劑：EDOLAN XFM

潤滑劑：EDOLAN XPI

消光劑：EDOLAN XME 或 EDOLAN XMU

儲存：

本產品自出廠日起 12 個月，於密閉容器內。需儲存在涼爽但不能結凍的地方，儲存溫度在 5~40℃ 之間。打開過的容器，溶液表面可能有結皮產生。建議在使用前去掉結皮，以防止在日後的生產中產生問題。**使用前需先攪拌。**

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。